

# 上海高精密硬质合金价格表

生成日期: 2025-10-30

硬质合金是由难熔金属的硬质化合物和粘结金属通过粉末冶金工艺制成,属于粉末冶金范畴,是一种硬度极高的合金材料,硬质合金具有硬度高、强耐磨、度和韧性较好、耐热、耐腐蚀等一系列优良性能,特别是它的高硬度和耐磨性,即使在500°C的温度下也基本保持不变,在1000°C时仍有很高的硬度。钨钢属于硬质合金,但硬质合金不一定是钨钢。简单的说就是所有硬度超过HRC65的东西只要是合金都可以叫硬质合金,钨钢只是硬质合金的一种硬度在HRC85到92之间,常被用来做刀的。硬质合金和钨钢哪个更硬,就不难看出了。硬质合金可分为普通硬质合金、细晶粒硬质合金和超细晶粒硬质合金。上海高精密硬质合金价格表

硬质合金刀具的种类,按主要化学成分区分,硬质合金可分为碳化钨基硬质合金和碳(氮)化钛(TiC(N))基硬质合金。碳化钨基硬质合金包括钨钴类(YG)□钨钴钛类(YT)□添加稀有碳化物类(YW)三类,它们各有优缺点,主要成分为碳化钨(WC)□碳化钛(TiC)□碳化钽(TaC)□碳化铌(NbC)等,常用的金属粘接相是Co□硬质合金是以高硬度难熔金属的碳化物□WC□TiC)微米级粉末为主要成分,以钴□Co□或镍□Ni□□钼(Mo□为粘结剂,在真空炉或氢气还原炉中烧结而成的粉末冶金制品。碳(氮)化钛基硬质合金是以TiC为主要成分(有些加入了其他碳化物或氮化物)的硬质合金,常用的金属粘接相是Mo和Ni□上海高精密硬质合金价格表硬质合金内冷钻头基本结构,全方面了解硬质合金内冷钻头的基本结构是进行精确建模的基础。

硬质合金的抗弯强度比高速钢低,即使是抗弯强度较高的YG8硬质合金其抗弯强度也只有高速钢的一半左右。硬质合金中钴含量越高,其强度也越高。钴含量相同,WC-TiC-Co合金的抗弯强度随着TiC含量的增加而降低,除了碳化物的种类之外,WC晶粒的大小也对硬质合金的强度有影响,粗晶硬质合金的抗弯强度高于中晶粒硬质合金。硬质合金的抗压强度很高,能够比高速钢高30%~50%,约为3500-5600MPa,热等静压产品可达6000MPa□硬质合金的抗压强度与钴含量有关,钴含量5%时抗压强度大。细晶粒硬质合金的抗压强度大于粗晶粒□YT类硬质合金的抗压强度低于YG类硬质合金,随着TiC含量的增加而降低。添加少量的TaC□NbC□VC等能够细化WC晶粒,从而提高抗压强度。

过去,提起硬质合金锯片,在许多人的眼中,就是一块带有锋利锯齿的“铁疙瘩”。无论如何,也不会把“复杂”、“难以选择”和其联系在一起。然而,近些年随着冶金技术的进步,硬质合金锯片家族正在不断地壮大,各类生产硬质合金锯片的厂家如雨后春笋般崛起。时至现在,面对复杂且水很深的硬质合金锯片市场,众多的木材以及铝型材加工企业,在选择何种硬质合金锯片的时候,往往会犯难,不知道如何选择。对此,不论你是企业负责人,还是负责管理采购的工作人员,当发现自己对于某一领域的工业产品缺乏必要的认识时,就说明要开始“充电”了。信息炸裂时代,我们不可能深入各个行业,了解并掌握所有的行业知识。但我们却能够通过搜索引擎,一键搜索到我们需要的知识。硬质合金钢的性能:硬质合金刀具比高速钢切削速度高4~7倍,刀具寿命高5~80倍。

硬质合金刀具的性能特点,高硬度:硬质合金刀具是由硬度和熔点很高的碳化物(称硬质相)和金属粘结剂(称粘接相)经粉末冶金方法而制成的,其硬度达89□93HRA□远高于高速钢,在5400C时,硬度仍可高达82□87HRA□与高速钢常温时硬度(83□86HRA)相同。硬质合金的硬度值随碳化物的性质、数量、粒度和金属粘接相的含量而变化,一般随粘接金属相含量的增多而降低。在粘接相含量相同时□YT类合金的硬度高于YG类合金,添加TaC(NbC)的合金具有较高的高温硬度。所有硬度超过HRC65的合金都可以叫硬质合金。上海高

## 精密硬质合金价格表

硬质合金由难熔金属的硬质化合物和粘结金属通过粉末冶金工艺制作而成。上海高精密硬质合金价格表

硬质合金地板刀具由于刀片与基体钢的热膨胀系数相差较大，而且合金的导热性能也较刀体材料差，如果焊接工艺不当，会造成虚焊或应力过大，在使用过程中刀片会出现脱落或开裂现象，严重的会出现焊不上或焊接后刀片直接拉裂，影响地板刀具的使用寿命。因此，焊接工艺对刀片的使用寿命至关重要。硬质合金地板刀具的焊接常用的主要有高频焊和氧焊两种工艺。高频焊因为温度易于控制、加热均匀、效率高、焊接质量稳定逐渐成为刀片主要的焊接方式。硬质合金地板刀具钎焊方法-高频感应钎焊高频感应钎焊使用频率为600KHz功率为10KW-100KW之间的高频感应加热源，产生高频电流。当高频电流穿过感应器时产生高频交变磁场，在感应器中的被焊金属产生感应电流。高频加热速度很快，可以在很短时间内加热到很高的温度，使焊料熔化。上海高精密硬质合金价格表